



# Multi FleX1

## Houssage de palettes sous film étirable

### Optimise la performance

Taille et épaisseur optimales du film pour assurer la stabilité de charge requise

### Optimise la productivité

Capacité jusqu'à 200 charges de palettes par heure en fonction de la taille de la charge

### Flexibilité de la machine

Etirage du film via une unité hydraulique ou électrique

### Maintenance Innovante

Maintenance machine effectuée au sol

# Multi Flex1

## Houssage de palettes sous film étirable



La housseuse étirable Multi Flex1 protège les produits et les charges des éléments extérieurs, tout en assurant leur stabilité durant le transport. Avec sa protection sur 5 côtés et une capacité de charge jusqu'à 200 charges par heure, la Multi Flex1 offre des avantages significatifs par rapport aux autres méthodes d'emballage de fin de ligne, notamment des économies sur les coûts grâce à la réduction de la consommation d'énergie et de film et à une manipulation plus simple du matériau.

### Caractéristiques et avantages

#### ■ Augmentation de la protection de la charge et réduction des coûts

La Multi Flex1 est dotée d'une technologie de déroulement de film qui renforce la protection au niveau des angles en minimisant la présence de film fin et fragile sur les angles des charges.

#### ■ Simplifie le fonctionnement et la maintenance

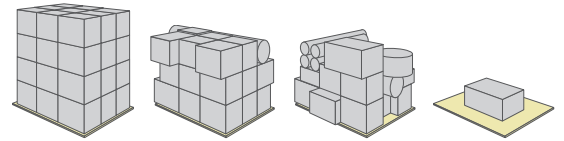
La Multi Flex1 est équipée d'une IHM intuitive permettant de rationaliser la commande et la surveillance du processus d'emballage. En outre, pour la maintenance ordinaire, un système breveté de haut en bas dans la machine permet une intervention de service plus simple et plus rapide. Le remplacement du film ainsi que d'autres exigences d'intervalles d'entretien sont effectués au sol, ce qui facilite la maintenance.

#### ■ S'adapte aux exigences de production

Multi Flex1 permet de traiter divers types et tailles de charges, de biens palettisés dans les secteurs pharmaceutiques, alimentaires et des boissons, à des matériaux en briques, blocs ou sacs dans le secteur de la construction. Selon l'environnement industriel dans lequel la machine est destinée à fonctionner, elle est disponible avec une unité d'étirage hydraulique ou électrique. Et avec ses nombreuses options de film, notamment des versions transparentes, colorées, perforées et imprimées, elle peut s'adapter sur mesure à d'autres exigences de production, comme celles nécessitant un stockage à hauts rayonnages ou une transparence pour la lecture des codes-barres.

### Autres équipements standard

- Manipule des qualités et des épaisseurs de films variables, allant de 20 à 200 microns (0,8 - 7,8 mil).
- Contrôle des pinces: permet un placement correct du film sur les pinces.
- Contrôle du profil de la palette: permet une surveillance permanente de la forme de la charge, en vérifiant que les pinces sont automatiquement placées dans une position correspondant à la dimension de la charge.
- Large gamme de modèles d'emballage. Outre une housse entièrement fermée, la machine peut mettre en place des tubes de film et des housses courtes, ainsi qu'un renfort de film pour améliorer la stabilité.



La Multi Flex1 utilise un film qui s'adapte à la forme de la charge pour en assurer la stabilité et la protection.



Emballage complet



Tube de film



Coiffe supérieure

### Spécifications Techniques Multi Flex1

Capacité de charge	Jusqu'à 200 charges par heure
Encombrement au sol de la machine - Longueur	3100 mm (122,1 po)
Encombrement au sol de la machine - Largeur	2250 mm (88,6 po)
Hauteur de la machine*	4500 mm (177,2 po)
Taille Palette (Minimum)	600 Long. x 400 mm Larg. (23,6 x 15,7 po)
Taille Palette (Maximum)	1400 Long. x 1400 mm Larg. (55,1 x 55,1 po)

\* A une hauteur de la palette 2000 mm (78,7 po) / Hauteur de transport 600 mm (23,6 po). Autres tailles possibles.



Signode Denmark ApS  
Sønderborg, Danemark  
T: +45 7342 2200  
info@lachenmeier.com